

JB/T 11393—2013

- 产品名称及型号；
- 产品制造编号（日期）或生产批号；
- 净重，单位为千克（kg）。

8.2 包装

- 8.2.1 根据用户需求及运输需求进行包装。
- 8.2.2 包装箱（件）应具有足够的强度。
- 8.2.3 包装标志准确、清晰、牢固。其标志内容包括：
- 产品名称和数量；
 - 箱号；
 - 包装外形尺寸（长×宽×高），单位为厘米（cm）；
 - 净重与毛重，单位为千克（kg）。
- 8.2.4 随产品包装文件包括：
- 产品合格证；
 - 使用说明书；
 - 装箱清单；
 - 安装图；
 - 其他有关技术资料。

8.3 运输和贮存

- 8.3.1 产品在运输过程中应防止剧烈撞击和重压。
- 8.3.2 产品应贮存在平整的无腐蚀性气体的场所，严禁随意堆压，防止变形、损坏。

JB/T 11393—2013

ICS 13.060.30
J 88
备案号：40409—2013

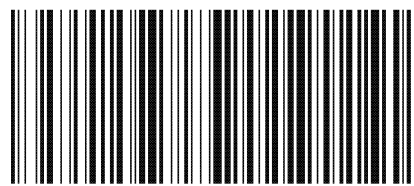
JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11393—2013

旋转盘式过滤器

Rotary discfilter



JB/T 11393-2013

版权专有 侵权必究

*

书号：15111·10753

定价：12.00 元

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
旋 转 盘 式 过 滤 器
JB/T 11393—2013

*

机 械 工 业 出 版 社 出 版 发 行
北 京 市 百 万 庄 大 街 22 号
邮 政 编 码：100037

*

210mm×297mm·0.5 印张·15 千字

2013 年 9 月 第 1 版 第 1 次 印 刷

定 价：12.00 元

*

书 号：15111·10753

网 址：<http://www.cmpbook.com>

编 辑 部 电 话：(010) 88379778

直 销 中 心 电 话：(010) 88379693

封 面 无 防 伪 标 均 为 盗 版

版 权 专 有 侵 权 必 究

5.3.6 竖直过滤盘间距须满足反冲洗需要。

6 试验方法

6.1 旋转盘式过滤器的整机性能、防腐性能、防渗漏性能、耐压性能等的性能试验方法应符合 GB/T 13922 的规定。

6.2 微孔过滤元件的平均孔径和孔隙率的测定应符合 GB/T 21650.1 的规定。

6.3 设备连续正常运行 2 h 后，处理前后的悬浮物浓度值测定应符合 GB/T 11901 的规定。

6.4 过滤阻力测量，即以过滤器自带的压力计测量反冲洗开始的最大压力。

6.5 反冲洗水量测量，即过滤器正常运行时，通过流量计测量单位时间内通过反冲洗管道内的水量。

7 检验规则

7.1 检验分类

旋转盘式过滤器检验分出厂检验和型式检验。

7.2 出厂检验

7.2.1 旋转盘式过滤器必须经制造厂检验部门检验合格后方可出厂，且应附有产品合格证。

7.2.2 出厂检验项目如下：

——零部件的加工尺寸、几何公差；

——装配精度；

——焊接质量；

——外观质量；

——运动部件空载运转试验；

——按订货协议规定的其他技术要求。

7.2.3 出厂检验的结果应达到 5.2、5.3 的要求。

7.3 型式检验

7.3.1 当有下列情况之一时，应进行型式检验：

——新产品定型或老产品转厂生产；

——产品的结构、工艺及主要材料有较大改变，可能影响产品性能时；

——连续停产一年以上恢复生产；

——产品正常生产，每三年进行一次型式检验；

——国家质量监督机构提出型式检验要求。

7.3.2 型式检验按第 6 章所列试验方法进行，检测结果符合性能要求。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 标志、产品的标牌应符合 GB/T 13306 的规定。

8.1.2 产品标志规定内容如下：

——制造厂名、地址、商标；

4 分类与命名

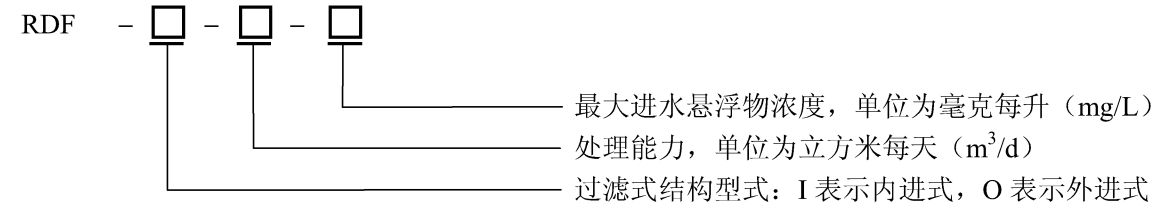
4.1 分类

4.1.1 旋转盘式过滤器分为内进式与外进式。内进式指预处理水流从中空轴内流入，通过过滤元件后排出的形式；外进式指预处理水流经过滤元件流入中空轴内后排出的形式。

4.1.2 旋转盘式过滤器的处理能力为 500 m³/d、1 000 m³/d、2 000 m³/d、5 000 m³/d、10 000 m³/d 等。

4.2 命名

旋转盘式过滤器型号由产品名称代号和主要参数等部分组成。



示例：

RDF-I-5000-20 表示处理能力为 5 000 m³/d 的内进式旋转盘式过滤器，最大进水悬浮物浓度小于 20 mg/L；

RDF-O-10000-30 表示处理能力为 10 000 m³/d 的外进式旋转盘式过滤器，最大进水悬浮物浓度小于 30 mg/L。

5 技术要求

5.1 性能要求

5.1.1 过滤元件的使用寿命不小于 3 年，反冲洗水量不大于滤出水总量的 3%。

5.1.2 进水悬浮物 (SS) 浓度不大于 30 mg/L 时，出水悬浮物 (SS) 浓度 ≤ 10 mg/L。

5.1.3 过滤阻力不大于 4.4 kPa。

5.2 结构与材料要求

5.2.1 旋转盘式过滤器主要包括转筒、过滤元件、反冲洗装置、自动控制装置。

5.2.2 旋转盘式过滤器与水接触的钢材须采用与水质条件相适应的不锈钢，防止腐蚀发生，且应符合 GB/T 1220、GB/T 4237 的规定，其他钢材应符合 GB/T 699、GB/T 709 的规定。

5.2.3 过滤元件的材料应选用化学稳定性好、无毒的材料，不锈钢编织过滤元件应符合 GB/T 5330 的规定。

5.2.4 过滤元件最小孔径 > 10 μm，最小孔隙率 > 30%。

5.2.5 旋转盘式过滤器需配置自动控制系统，且可通过液位与压力控制反冲洗装置的运行。

5.2.6 内进式旋转盘式过滤器反冲洗方式采用高压水雾反冲，反冲洗供压水泵扬程不低于 60 m。

5.2.7 外进式旋转盘式过滤器反冲洗方式采用泵抽吸。

5.3 其他要求

5.3.1 旋转盘式过滤器所用钢板、型材下料后，外露边缘必须清除毛刺、打磨光滑。

5.3.2 旋转盘式过滤器加工件的未注尺寸公差应符合 GB/T 1804—2000 中的 m 级。

5.3.3 旋转盘式过滤器的机械加工、焊接结构件未注形位公差值应符合 GB/T 1184 的规定。

5.3.4 外购件必须有质量合格证方可进行装配。

5.3.5 所有的转动、传动机构在安装后必须保证转动灵活、无异响。

目次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义.....1

4 分类与命名.....2

 4.1 分类.....2

 4.2 命名.....2

5 技术要求.....2

 5.1 性能要求.....2

 5.2 结构与材料要求.....2

 5.3 其他要求.....2

6 试验方法.....3

7 检验规则.....3

 7.1 检验分类.....3

 7.2 出厂检验.....3

 7.3 型式检验.....3

8 标志、包装、运输和贮存.....3

 8.1 标志.....4

 8.2 包装.....4

 8.3 运输和贮存.....4